

SPEGELSVETS



KVT G 1200 HES

Spegelsvets eller värmesvets hör till den enklaste tekniken av plastsvetsning. Principen är att plastdetaljerna genom kontaktvärme eller strålningsvärme från en värmespegel värms så mycket att de smälts varvid spegeln tas bort och de i fogen smälta detaljerna förs samman för att under några sekunder under tryck få stelna ihop.

Detaljerna som skall sammansvetsas läggs för hand in i de anpassade fixturerna där de hålls antingen med spännelement eller automatisk med hjälp av vakuum. Efter stängning av skjutluckan aktiveras maskinen varvid värmespegeln skjuts fram i svetsposition och svetspressen trycker under nedräkning av svetsstiden detaljerna mot respektive sida av värmespegeln. Därmed plasticeras detaljernas smältzon genom kontaktvärme eller strålningsvärme. Efter nedräknad svetsstid och uppnått smältdjup genom mekaniskt anslag rör sig matningsenheterna isär bort från värmespegeln som går tillbaka till sitt grundläge. Därefter förs de plasticerade detaljerna ihop med ett definierat och kontrollerat tryck, kyltiden räknas ner.

Efter öppnande av de båda fixturerna kan de svetsade detaljerna för hand plockas ur.

Maskinen är byggd för att under en maskincykel svetsa en eller flera detaljer i en arbetstakt beroende på detaljstorlek.

Den totala cykeltiden för en arbetstakt beräknas till ca. 20-60 sekunder.

Observera att fogutformningen på detaljerna måste optimeras för spegelsvetsningen. Vi lämnar gärna förslag på lämplig fogutformning efter erhållandet av detalj- och konstruktionsritningar.

Se baksida för teknisk specifikation

Spegelsvetsmaskin typ KVT G 1200 HES-B

- Maskinbord av aluminiumprofiler med en stabil bordsplatta
 - Maskinbordets mått ca. 1.200 x 1.000 x 800 mm
 - Maskinbeklädnad av aluminiumprofiler samt sidoväggar av plexiglas
 - Manuell frontlucka av skjutmodell startar svetsprocessen samt låses under svetsning
 - Tak i plåt med utsugsfläkt
 - Maskinens yttermått ca. 1.200 x 1.000 x 1.800
-
- Kraftig maskinpelare
 - Svetspress med Ø 80 mm cylinder, ger 4000 N vid 8 bar
 - Vertikalrörelse på svetspressen ca. 250 mm
 - Maskinstyrning KVT 19 SP 6 med 8 radig bakgrunds belyst display
 - Texten i maskinstyrningen är på svenska
 - Maskinprogram för spegelsvetsning med erforderliga övervaknings- och kontrollfunktioner
 - Pneumatisk maskinstyrning och maskinkomponenter från FESTO
 - Dynamisk trigger enhet för automatisk upphämtningstakt
 - Precisionstyrning som lagring för plan smältning och fogning av detaljerna
 - Separat inställbart systemtryck och svetstryck med manometer
-
- Horisontal högtemperaturspegel HE 2, ca. 200 x 200 mm
 - 2-axlat värmeelement i höjd- och sidled.
 - Vertikalrörelse på värmespegeln ca. 90 mm
 - Isolerficka för värmespegel i viloläge
 - Temperaturreglering med digital visning och övervakning av bör temperaturen.
-
- Maskinen uppfyller gällande CE-normer
 - Manual på svenska

Tillbehör:

- Fixturverktyg
- Spegelplattor
- Kvalitetskontroll med övervakning av uppnått foganslag