



Ultraljud-handsvetspress HWP 35-50

Den nya ultraljud-handsvetspressen HWP 35-50 fyller luckan mellan en ultraljud-handsvetsapparat och en pneumatisk ultraljud-pressvetsmaskin.

Lika enkelt hanterbart som en handsvetspress, dock med en verktygsstyrande precision som en pressvetsmaskin.

Den idealiska svetsutrustningen för enklare svetsning, punktsvetsning och nitning av termoplastdetaljer,

väv eller fiberduk eller för att skära textilband.

Tack vare precisionsstyrning, inställbart djupanslag och lätthanterlig matningsspak med retur fjäder når man vid manuell drift kvalitativt goda svetsresultat, även med liten kraft.

Den nya ultraljuds-handsvetspress HWP 35-50 är en enkel och prisvärd svetsutrustning med stor precision, som är perfekt för industriella produktionslinjer i mindre skala.

Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

SWISS-SONIC
Ultraschalltechnik
Jürg Bernet
Seemoosholzstr. 14
CH-9320 Arbon
Tel +41 71 6800805
Fax +41 71 6800806
info@swiss-sonic.ch
www.swiss-sonic.ch





Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

SWISS-SONIC
Ultraschalltechnik
Jürg Bernet
Seemoosholzstr. 14
CH-9320 Arbon
Tel +41 71 680 08
05
Fax +41 71 680 08
06
info@swiss-sonic.ch
www.swiss-sonic.ch

Tekniska data HWP 35-50

Avsett användningsområde	För svetsning, hopnitning och kragning av mindre termoplastdetaljer, fiberduk och textilier. För skärning av textilband.
Beteckning:	HWP 35-50
Arbetsfrekvens:	35 kHz
Utlösning:	Ljudtriggning med handspak via en inställbar mikrobrytare.
Generatorer:	Generator typ Boa 35-600 och 35-900.
Manöver- och indikeringsselement:	Svetstid och svetsamplitud matas in på generatorns operatörspanel och visas på generatorns display.
Drivningssätt:	Manuellt via lätt manövrerbar handspak
Driveffekt:	Elektrisk energi: 230 V/50-60 Hz (för generator)
Svetsslag:	ca 55 mm
Djupanslag:	Medels inställbar anslagsskruv. (tillval: mikrometer-precisionsdjupinställning, delning 0,002 mm)
Räckvidd:	ca. 82 mm, sonotrodens mitt till presspelaren (större som option).
Höjdinställning:	0 - 70 mm, arreteras med fyra skruvar.
Styrskenor:	Spelfri precisions-styrskena.
Parallellriktning:	Via respektive svetshållanordning.
Verktögsfäste:	Vibrationssystem med sonotrod: via svetsframmatning medels spännanordning. Svetshållanordning: medels spännklor på pressens grundplatta.
Arbetslägen:	Tid: 0,001 - 9,999 sek/US-stopp (kontaktavstängning)
Amplitudförstärkning/ Amplitudinställning:	Mekanisk: Booster/1:1,5/1:2/1:2,5 (fler på begäran) Elektrisk: via amplitudinställning på generatorn.
Installationsyta:	ca 405 x 250 mm
Mått:	ca höjd: 580 mm/bredd: 230 mm/djup: 450 mm
Vikt:	ca 14 kg utan generator och svetsverktyg.
Specialutföranden och Specialfunktioner:	Enligt överenskommelse.