



## Ultraljud-svetspress MWP 35-50 standard

Med den nya, lilla svetspressen MWP 35-50 utökar Swiss-Sonic sin produktserie av ultraljud-svetspressar.

Den nya MWP 35-50 standarden har tagits fram speciellt för svetsning av små och minsta detaljer i termoplast, i synnerhet inom elektronik, medicinteknik, urindustri, finmekanik mm.

Precisionsstyrningen i samband med en kompakt och lättroilig vibrationssystem- koncept tillåter konstanta och reproducerbara svetsresultat.

Tillsammans med den nya generatoren Viper XL kan svetspressen utföra ytterligare funktioner.

Den integrerade databasen tillåter att spara svetsparameter på 99 minnesplatser. Pressen kan utrustas på begäran med en vägmätning. Den kompakta konstruktionen tillåter en placering även i trånga utrymmen.

MWP 35-50 standard är den innovativa lösningen för svetsning av små eller minimala detaljer.

Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

**SWISS-SONIC**  
Ultraschalltechnik  
Jürg Bernet  
Seemoosholzstr. 14  
CH-9320 Arbon  
Tel +41 716800805  
Fax +41 716800806  
info@swiss-sonic.ch  
www.swiss-sonic.ch



## Tekniska data MWP 35-50 standard

Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

### SWISS-SONIC

Ultraljudsteknik  
Jürg Bernet  
Seemoosholzstr. 14  
CH-9320 Arbon  
Tel +41 716800805

Fax +41 716800806  
info@swiss-sonic.ch  
www.swiss-sonic.ch

Avsett användningsområde	Lämpligt för svetsning, hopnitning och kragning av mindre termoplastdetaljer, fiberduk och textilier.
Beteckning:	MWP 35-50 standard
Arbetsfrekvens:	35 kHz
Säkerhetsaspekt:	Denna svetspress hat byggts enligt CE-norm och motsvarar aktuellt gällande normer. Tvåhandsaktivering och Säkerhetsbrytare och nödstopp.
Process- och ljudtrigging:	Processtart via tvåhandsaktivering. Ljudtriggingen kan ställas in med trigger som tids- eller tryckladdning.
Lämpliga generatorer:	Viper XL 35-600 och 35-900 / Cobra XL 35-600 och 35-900
Manöver- och indikeringsselement:	Tryckregulator, manometer och hastighetsregulator på pressens styrenhet. Svetsparametrarna matas in på generatorns operatörspanel och visas på generatorns display.
Datalagring:	Samtliga parameter samt extra information kan sparas på 99 minnesplatser i generatorn Viper XL.
Drivningssätt: (mm)	Dubbelt verkande pneumatisk cylinder Ø 12 mm (på begäran Ø 20 mm)
Driveffekt:	Tryckluft: upp till max 7 bar Elektrisk energi: 230 V/50-60 Hz (för generator)
Maximal kraft:	67 N vid 6 bar tryckluft: cylinder Ø 12 mm 120 N vid 6 bar tryckluft: cylinder Ø 16 mm 188 N vid 6 bar tryckluft: cylinder Ø 20 mm
Svetsslag:	0 - 50 mm, ställs in m.h.a. inställningsskruv för slaghöjd.
Räckvidd:	ca 82 mm, sonotrodens mitt till presspelaren (på begäran större).
Höjdinställning:	0 - 70 mm, arreteras med fyra skruvar.
Styrskenor:	Spelfri precisions-styrskena. Parallellriktning: Via respektive svetshållanordning.
Säkerhetsanslag:	Djupinställningsskruv (på begäran med mikrometer-fininställning)
Verktysfäste:	Vibrationssystem med sonotrod: via svetsframmatning medels spännbackar. Svetshållanordning: medels spännklor och T-spår på pressens grundplatta.
Arbetslägen:	Tid / Energi / US-stopp / absolut-väg* / differensväg* (* = med optional vägmätning)
Amplitudförstärkning/ Amplitudinställning:	Mekanisk: Booster/1:1,5/1:2/1:2,5 (fler på begäran) Elektrisk: via amplitudinställning på generatorn.
Trigging:	Tryckdifferentialtrigger / tidstrigger
Installationsyta:	ca 405 x 250 mm
Mått:	ca höjd: 580 mm/bredd: 230 mm/djup: 450 mm
Vikt:	ca 15 kg utan generator och svetsverktyg.
Specialutföranden och Specialfunktioner:	Enligt överenskommelse.

Vi förbehåller oss tekniska och optiska ändringar.