

Universalsvetspress UWP 35-1 35 kHz

Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

SWISS-SONIC
Ultraschalltechnik
Jürg Bernet
Seemoosholzstr. 14
CH-9320 Arbon
Tel +41 71 6800805
Fax +41 71 6800806
info@swiss-sonic.ch
www.swiss-sonic.ch



Rådgivning

Know-how

Kvalitet

Service

SWISS-SONIC
Ultraljudsteknik
Jürg Bernet
Seemoosholzstr. 14
CH-9320 Arbon
Tel +41 716800805
Fax +41 716800806
info@swiss-sonic.ch
www.swiss-sonic.ch

Tekniska data

Avsett användningsområde	Lämpligt för svetsning, nitning och kragning av termoplastdetaljer samt svetsning, stansning och skärning av fiberduk och textilmaterial.
Beteckning:	Universalsvetspress UWP 35-1
Arbetsfrekvens:	35 kHz
Säkerhetsaspekt:	Denna svetspress har byggts enligt CE-norm och motsvarar aktuellt gällande normer. tvåhandsaktivering och säkerhetsbrytare
Utlösning:	Ljudtriggning via tvåhandsaktivering med tryckknappar på sidan och nödstopp-utlösning med nödstoppknapp på framsidan.
Indikerings- och manöverelement:	Manometer, tryckregulator, hastighetsregulator, tvåhandsaktivering, nödstopp, lyfthöjdställning, klämspak för höjdställning
Slagdynamik:	Frammatningshastigheten kan ställas in med hastighetsregulatorens Ljudtriggning via tidstrigger (generatortyp Cobra/Viper) Ljudtriggning via tryckdifferentialtrigger (generatortyp Viper) Sensor för övre ändläge (cylinderns viloläge)
Drivningssätt:	Dubbelt verkande pneumatisk cylinder Ø 40 mm
Driveffekt:	Tryckluft: max 7 bar Elektrisk energi: 230 V/50-60 Hz (för generator)
Maximal kraft:	753 N vid 6 bar tryckluft
Svetsslåg:	0 - 100 mm, ställs in m.h.a. inställningsskruv för slaghöjd.
Räckvidd:	150 mm (från sonotrodens mitt till presspelaren)
Höjdställning:	0 - 160 mm, arreteras med enhands-klämspak
Styrskenor:	Spelfria precisionsstyrskenor
Parallellriktning:	Sonotrod / hållanordning medels nivellerbar bordsplatta
Verktögsfäste:	Vibrationssystem med sonotrod: vid svetsframmatningen medels uppfällbar spännanordning. Svetshållanordning: medels spännklor och T-spår i spännbordet.
Arbetslägen:	Svetsning/tid: med generator Cobra och Viper Svetsning/energi: med generatortyp Viper Svetsning/definierad djup: med vägmätning (tillval) US-stoppläge: Skärning med kontaktavstängning
Amplitudförstärkning/ Amplitudinställning:	Mekanisk: Booster 1:1,5/1:2 / 1:2,5 / 1:3 (fler på begäran) Elektrisk: via amplitudinställning på generatoren.
Generatorer:	Lämpligt för generatorer typ Cobra och Viper
Installationsyta:	ca 300 x 500 mm
Mått:	höjd: 850 - 1000 mm/bredd: 290 mm/djup: 480 mm
Vikt:	ca 40 kg utan generator och svetsverktyg