



swiss sonic

Produktinformation

20kHz

UWP 20-2 standard 20 kHz Universal- svetspress



Se baksidan för Tekniska data

Den hållbara
förbindelsen



swiss-sonic Ultraschalltechnik
Seemoosholzstrasse 14 / CH-9320 Arbon
Tel. +41 (0) 71 680 08 05 / Fax +41 (0) 71 680 08 06
www.swiss-sonic.ch / info@swiss-sonic.ch



swiss sonic

Produktinformation

20kHz

Tekniska data

| | | |
|--|--|---|
| Avsett användningsområde | Lämplig för svetsning, nitning och kragning av termoplastdetaljer samt svetsning, stansning och skärning av fiberduk och textilmaterial. | |
| Beteckning | Universalsvetspress UWP 20-2 | |
| Arbetsfrekvens | 20 kHz | |
| Säkerhet | Denna svetspress motsvarar kraven på CE-märkning och uppfyller aktuellt giltiga standarder. Tvåhandsaktivering och säkerhetsbrytare | |
| Aktivering | Ljudtriggning via tvåhandsaktivering med tryckknappar på sidan och nödstoppsutlösning med nödstoppsknapp på framsidan. | |
| Indikerings- och manöverelement | Manometer, tryckregulator, hastighetsregulator, tvåhandsaktivering, nödstopp, lyfthöjdinställning, klämspak för höjdinställning | |
| Slagdynamik | Frammatningshastigheten kan ställas in med hastighetsregulatorens. Ljudtriggning via tidstrigger (generatortyp Cobra XL / Viper XL) Ljudtriggning via tryckdifferentialtrigger (generatortyp Viper XL) Sensor för övre ändläge (cylinderns viloläge) | |
| Drivningssätt | Dubbelverkande pneumatisk cylinder Ø 80 mm | |
| Driveffekt | Tryckluft | upp till max. 7 bar |
| | Elektrisk energi | 230 V / 50-60 Hz (för generator) |
| Maximal kraft | 3000 N vid 6 bar tryckluft | |
| Svetsslåg | 0 - 100 mm, ställs in m.h.a. inställningsskruv för slaghöjd | |
| Räckvidd | 220 mm (från sonotrodens mitt till presspelaren) Höjdinställning | |
| | 480 mm (100 – 580 mm underkant booster till spännbord), arreterbar med enhands-klämspak | |
| Styrskenor | Spelfria precisionsstyrskenor | |
| Parallellriktning | Sonotrod / hållanordning medels nivellerbar bordsplatta | |
| Verktysfäste | Vibrationssystem med sonotrod: vid svetsframmatningen medels uppfällbar spännanordning. Svetshållanordning: medels spännklor och T-spår i spännbordet. | |
| Arbetslägen | Svetsning på tid | med generator Cobra XL och Viper XL |
| | Svetsning på energi | med generator Viper XL |
| | Svetsning per svetsväg | Absolut / differens / referens / med generator Viper XL |
| | US-Stop Mode | Skärning med kontaktavstängning |
| Amplitudförstärkning | Mekanisk | Booster / 1:1 / 1:1,5 / 1:2 / 1:2,5 / 1:3 (fler på begäran) |
| Amplitudinställning | Elektrisk | via amplitudinställning på generatoren |
| Generatorer | Lämplig för generatorer typ Cobra XL och Viper XL | |
| Installationsyta | ca 680 x 450 mm | |
| Mått | ca höjd 1240 - 1720 mm bredd 400 mm djup 670 mm | |
| Vikt | ca 160 kg utan generator och svetsverktyg | |

Den hållbara förbindelsen



swiss-sonic Ultraschalltechnik
Seemoosholzstrasse 14 / CH-9320 Arbon
Tel. +41 (0) 71 680 08 05 / Fax +41 (0) 71 680 08 06

www.swiss-sonic.ch / info@swiss-sonic.ch